

## СТОЙКА ЦЕНТРИФУГИРОВАННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ СКЦ

**Стойки конические центрифугированные СКЦ 11,5-34 СКЦ 11,5-51** - промышленные железобетонные изделия, имеющие форму вытянутой сужающейся балки с круглым поперечным сечением. Особенностью конструкций является полая середина, позволяющая уменьшить общий вес стойки и обеспечить возможность прохода коммуникаций и кабеля внутри элемента. Изделие имеет равную толщину стенки по всей длине, зависящую от несущей способности: 60, 85 и 95 мм.

Высокопрочные стойки зарекомендовали себя в качестве надежного строительного элемента при возведении опор наружного освещения и контактных сетей городского транспорта, в которых присутствует кабельная прокладка питания. Подбор кабелей, светильников и других составляющих осуществляется под каждый типовой проект индивидуально, исходя из требований заказчика. Широкий модельный ряд позволяет реализовывать огромный спектр проектов, а сквозной канал, проходящей по всей длине конструкции минимизирует урон для прокладываемых внутри коммуникаций. При разработке элементов учитывались требования СНиП 5.03.01-02 и СТБ 1492-2004.

Наименование	В наличии шт	Размеры, мм			Объем, м3	Масса, т
		L	Dв	Dн		
<a href="#">СКЦ 11,5-34</a>	48	11500	230	400	0,55	1,38
<a href="#">СКЦ 11,5-51</a>	30	11500	230	400	0,55	1,38



### КОНСТРУКЦИЯ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЕК СНЦ

Стойки имеют коническую форму и кольцевое сечение. Изготавливают конструкции способом центрифугирования тяжелого бетона В45 во вращающихся опалубках конической формы. В металлическом каркасе стоек используется арматура следующих типов: продольная стержневая класса А-500, А-500и поперечная спиральная арматура из проволоки Вр-1.

Все железобетонные конструкции отличаются наличием специальных маркировочных обозначений, обеспечивающих простоту обнаружения и сортировки готовых изделий.

Совокупность символов **СКЦ 11,5-34** имеет следующую расшифровку:

- **СКЦ** - стойка коническая центрифугированная;
- **11,5** - длина (м);
- **34**- изгибающий момент (кНМ);

Кроме маркировки допускается отражать дату изготовления, массу и штамп ОТК.

## СКЦ 11,5-34 (ПРИМЕР)

Длина L, мм	11500
Диаметр D2, мм	400
Диаметр D1, мм	230
Объем бетона, м.куб	0,55
Вес, кг	1385
Класс бетона	B45

## ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Стойка центрифугированная железобетонная СКЦ 11,5-34 имеет рядовое климатическое исполнение. Класс бетона по прочности – В45, по морозостойкости – F200, по влагостойкости – W8.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ОПОР СКЦ 11,5-34

- Универсальность применения.
- Простота конструкции и обслуживания.
- Прочность и долговечность.
- Высококачественная стальная арматура и тяжёлый бетон, изготовление методом центрифугирования.

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Складирование и транспортировку стоек СКЦ 11,5-34 следует производить по *ГОСТ 13015.4, СТБ 1492-2004 и Серии БЗ.507.1-3.04*. Укладку необходимо осуществлять на подготовленное плотное основание с применением инвентарных подкладочных материалов. Размещение подкладочного материала должно соответствовать специальным схемам укладки, вертикально одна над другой, на расстоянии 1,8 метра от торцов. Ориентация концов стоек в каждом ряду должна быть противоположна предыдущему ряду