

СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ СК22, СК26

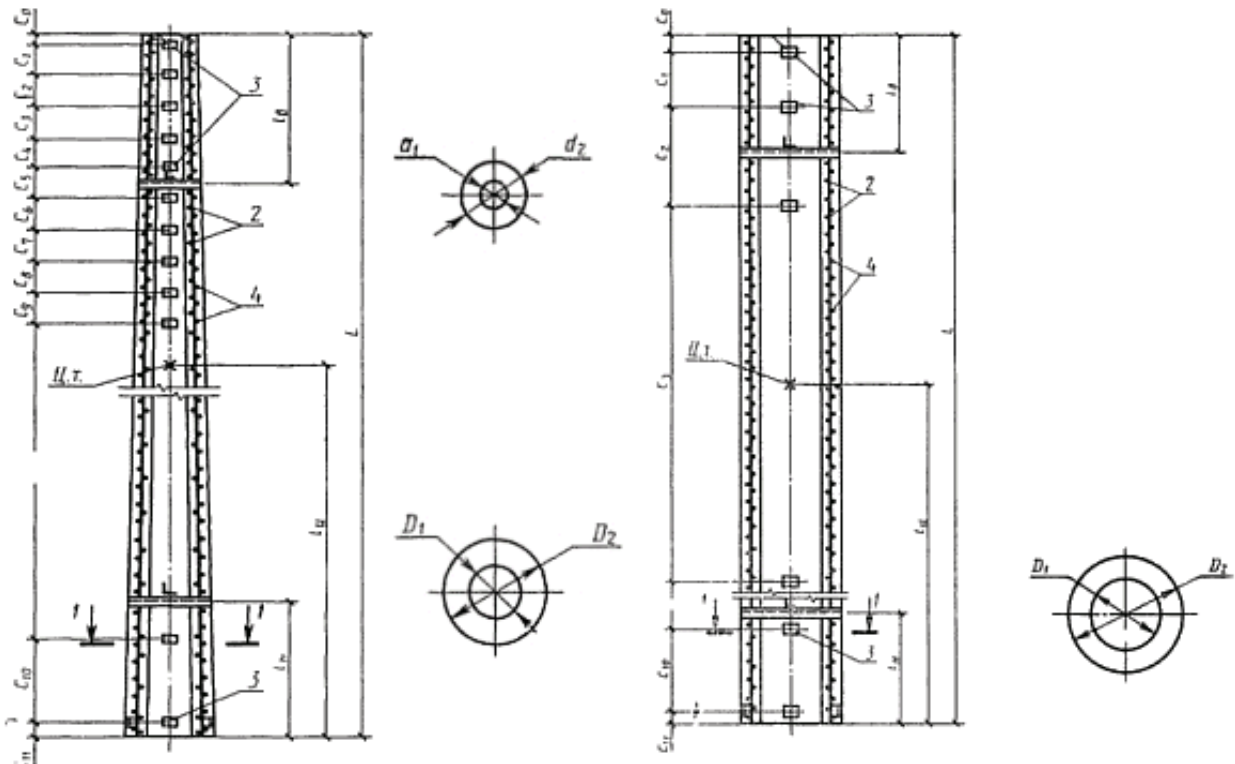
Область применения: возведение линий электропередачи напряжением 35-750 кВ.



Способ производства: центрифугирование из тяжелого бетона в соответствии с техническими условиями по ГОСТ 22687.0-85.

Стойки СК используются при расчетной температуре наружного воздуха (температуре наружного воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства согласно СНиП 2.01.01-82) до минус 55°C включительно; в I-VII районах по давлению ветра и в I-V районах по толщине стенки гололеда согласно СНиП 2.01.07-85; при сейсмичности площадки строительства до 9 баллов включительно.

Стойки, предназначенные для эксплуатации в среде с агрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции, должны удовлетворять дополнительным требованиям, установленным проектной документацией согласно СНиП 2.03.11-85 и указанным в заказе на изготовление стоек.



- 1 — продольная арматура;
- 2 — монтажные кольца;
- 3 — закладные изделия;
- 4 — спираль;
- С0 - С11 — привязка закладных изделий;
- ц. т. — центр тяжести;
- L — длина стойки;
- D1 и d1 — внутренние диаметры стойки;
- D2 и d2 — наружные диаметры стойки.

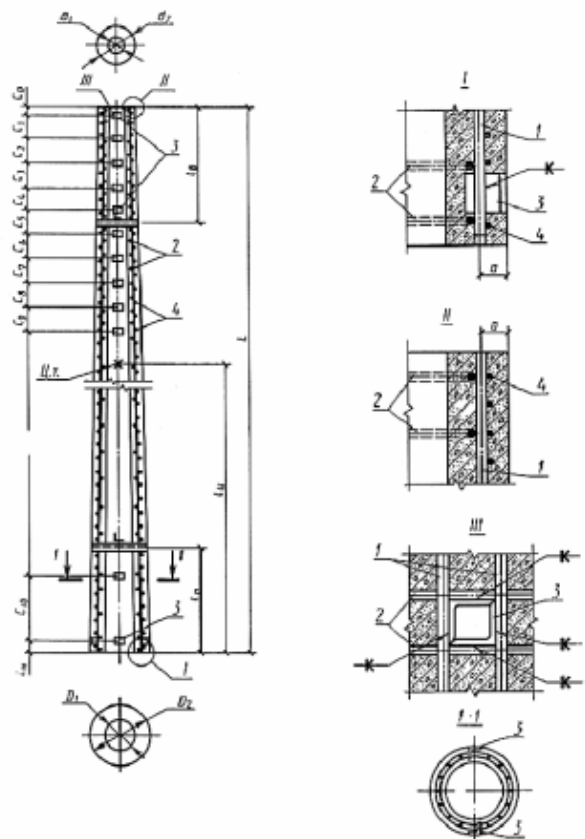
Стойки железобетонные конические								
Наименование	Размеры, мм					Объем, м ³	Масса, т	Ваг. норма, тн
	L	D1	D2	d1	d2			
СК22.1-1.1	22600	540	650	330	440	1,9	4,82	16
СК26.1-1.1	26000	500	650	300	410	2,5	6,82	16

Расшифровка условного обозначения центрифугированных стоек ЛЭП:

- СК - стойка коническая, СЦ - стойка цилиндрическая;
- 22;26 - длина стойки в метрах;
- 1...3 - условный номер сечения железобетонной стойки;
- 1...6 - несущая способность стойки и область ее применения в опоре ЛЭП;
- 0...5 - класс напрягаемой продольной арматуры;
- X - наличие дополнительных закладных изделий, стойкость к воздействию агрессивной среды.

СТОЙКА КОНИЧЕСКАЯ СК 22.1-1.1 (ПРИМЕР)

Параметры опоры	
Вес, кг	4819
Диаметр D2, мм	650
ГОСТ	ГОСТ 22687.1-85
Диаметр d1, мм	330
Диаметр d2, мм	440
Длина L, мм	22600
Закладная 1	Продольная арматура
Закладная 2	Монтажные кольца
Закладная 3	Закладные изделия
Закладная 4	Спираль
Класс бетона	B30
Объем бетона, м.куб	1,9
Диаметр D1, мм	540



Коническая стойка СК - один из основных элементов линии электропередач. Конструктивно стойка представляет собой железобетонный стержень круглого сечения, изготовленный методом центрифугирования с применением предварительно напряжённой арматуры и бетона тяжёлых марок.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ СТОЙКИ СК

- строительство ЛЭП;
- сооружение линий наружного освещения;
- прокладка контактной сети городского электротранспорта.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ДАННОЙ СТОЙКИ

- бетон В30, гарантирующий прочность, водонепроницаемость и морозостойкость;
- стальная напрягаемая арматура класса А-800 и канаты класса К-7 для продольного армирования;
- стальная проволока для поперечного армирования;
- производственный цикл в соответствии с ГОСТ 22687.0-85 и ГОСТ22687.1-85;
- срок службы изделия свыше 30 лет в условиях агрессивной окружающей среды;
- возможность эксплуатации во всех климатических зонах.

Маркировочные надписи находятся на наружной поверхности на расстоянии 6 м от нижнего торца железобетонной стойки и на расстоянии 0,2 м от верхнего торца. Кроме того, нанесены полосы шириной 40-60 мм на наружной поверхности центрифугированной стойки в местах установки опорных диафрагм. Кроме маркировки указана дата изготовления и масса стойки.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Стойка СК - несущая конструкция, поэтому важно отсутствие трещин в бетоне (максимально допустимая ширина усадочных трещин-0,2мм). Концы арматуры под слоем бетона.

Транспортировка энергетических стоек возможна железнодорожным и автотранспортом с предварительным надёжным закреплением груза.