

СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ СК22, СК26

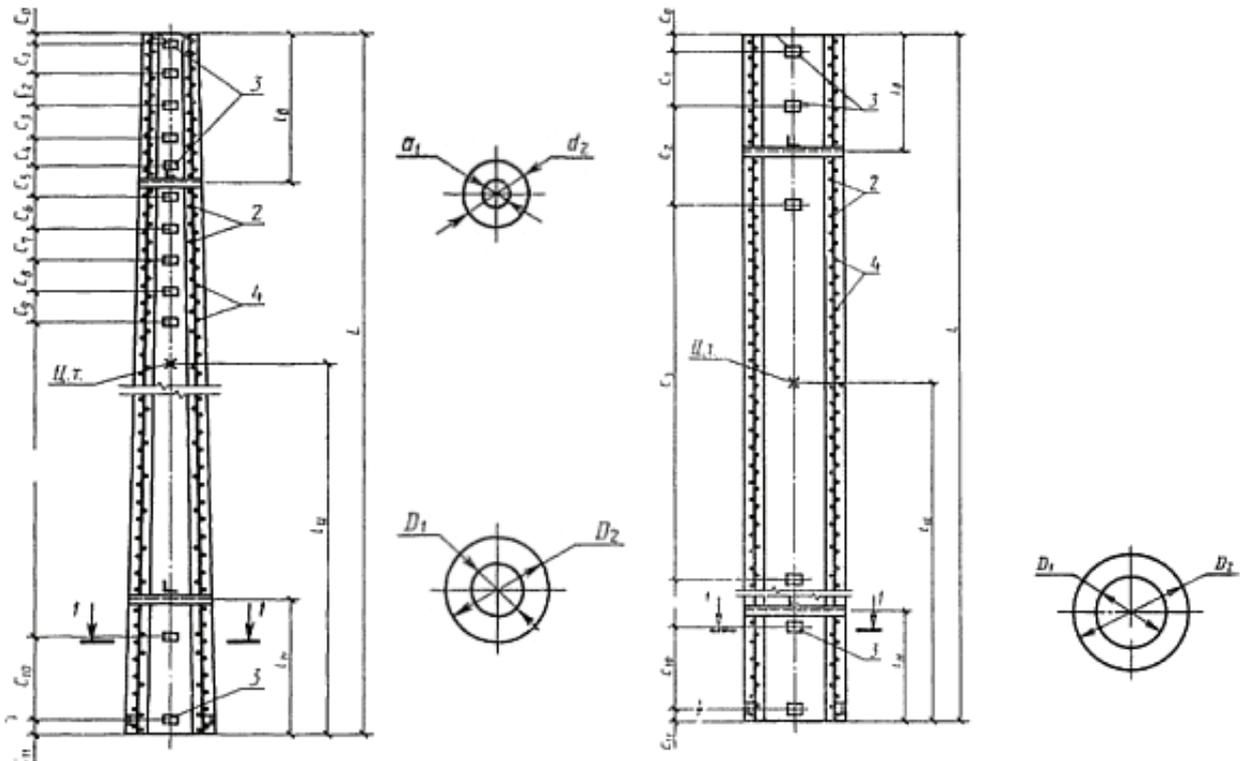
Область применения: возведение линий электропередачи напряжением 35-750 кВ.



Способ производства: центрифугирование из тяжелого бетона в соответствии с техническими условиями по ГОСТ 22687.0-85.

Стойки СК используются при расчетной температуре наружного воздуха (температуре наружного воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства согласно СНиП 2.01.01-82) до минус 55°C включительно; в I-VII районах по давлению ветра и в I-V районах по толщине стенки гололеда согласно СНиП 2.01.07-85; при сейсмичности площадки строительства до 9 баллов включительно.

Стойки, предназначенные для эксплуатации в среде с агрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции, должны удовлетворять дополнительным требованиям, установленным проектной документацией согласно СНиП 2.03.11-85 и указанным в заказе на изготовление стоек.



- 1 — продольная арматура;
- 2 — монтажные кольца;
- 3 — закладные изделия;
- 4 — спираль;
- С0 - С11 — привязка закладных изделий;
- ц. т. — центр тяжести;
- L — длина стойки;
- D1 и d1 — внутренние диаметры стойки;
- D2 и d2 — наружные диаметры стойки.

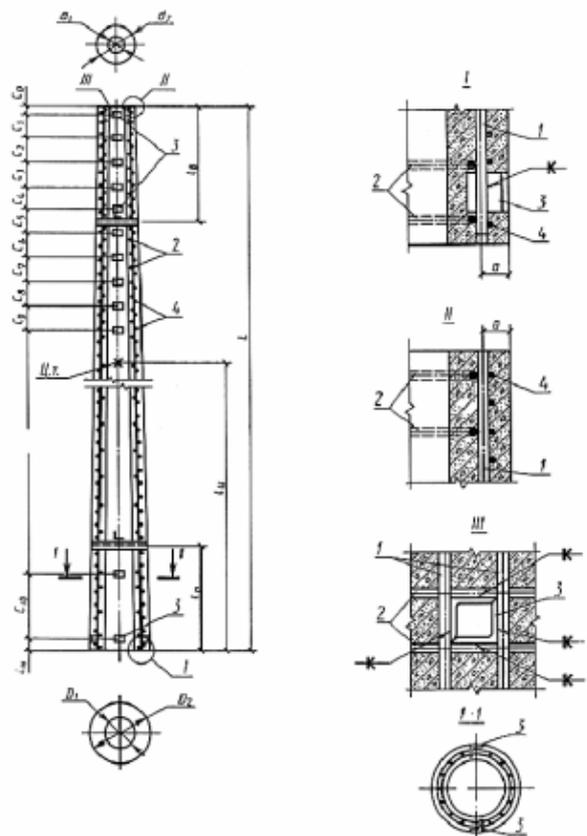
| Стойки железобетонные конические | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------------------|----------|----------------|
| Наименование | Размеры, мм | | | | | Объем, м ³ | Масса, т | Ваг. норма, тн |
| | L | D1 | D2 | d1 | d2 | | | |
| СК22.1-1.1 | 22600 | 540 | 650 | 330 | 440 | 1,9 | 4,82 | 16 |
| СК26.1-1.1 | 26000 | 500 | 650 | 300 | 410 | 2,5 | 6,82 | 16 |

Расшифровка условного обозначения центрифугированных стоек ЛЭП:

- СК - стойка коническая, СЦ - стойка цилиндрическая;
- 22;26 - длина стойки в метрах;
- 1...3 - условный номер сечения железобетонной стойки;
- 1...6 - несущая способность стойки и область ее применения в опоре ЛЭП;
- 0...5 - класс напрягаемой продольной арматуры;
- X - наличие дополнительных закладных изделий, стойкость к воздействию агрессивной среды.

СТОЙКА КОНИЧЕСКАЯ СК 22.1-1.1 (ПРИМЕР)

| Параметры опоры | |
|---------------------|---------------------|
| Вес, кг | 4819 |
| Диаметр D2, мм | 650 |
| ГОСТ | ГОСТ 22687.1-85 |
| Диаметр d1, мм | 330 |
| Диаметр d2, мм | 440 |
| Длина L, мм | 22600 |
| Закладная 1 | Продольная арматура |
| Закладная 2 | Монтажные кольца |
| Закладная 3 | Закладные изделия |
| Закладная 4 | Спираль |
| Класс бетона | B30 |
| Объем бетона, м.куб | 1,9 |
| Диаметр D1, мм | 540 |



Коническая стойка СК - один из основных элементов линии электропередач. Конструктивно стойка представляет собой железобетонный стержень круглого сечения, изготовленный методом центрифугирования с применением предварительно напряжённой арматуры и бетона тяжёлых марок.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ СТОЙКИ СК

- строительство ЛЭП;
- сооружение линий наружного освещения;
- прокладка контактной сети городского электротранспорта.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ДАННОЙ СТОЙКИ

- бетон В30, гарантирующий прочность, водонепроницаемость и морозостойкость;
- стальная напрягаемая арматура класса А-800 и канаты класса К-7 для продольного армирования;
- стальная проволока для поперечного армирования;
- производственный цикл в соответствии с ГОСТ 22687.0-85 и ГОСТ22687.1-85;
- срок службы изделия свыше 30 лет в условиях агрессивной окружающей среды;
- возможность эксплуатации во всех климатических зонах.

Маркировочные надписи находятся на наружной поверхности на расстоянии 6 м от нижнего торца железобетонной стойки и на расстоянии 0,2 м от верхнего торца. Кроме того, нанесены полосы шириной 40-60 мм на наружной поверхности центрифугированной стойки в местах установки опорных диафрагм. Кроме маркировки указана дата изготовления и масса стойки.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Стойка СК - несущая конструкция, поэтому важно отсутствие трещин в бетоне (максимально допустимая ширина усадочных трещин-0,2мм). Концы арматуры под слоем бетона.

Транспортировка энергетических стоек возможна железнодорожным и автотранспортом с предварительным надёжным закреплением груза.